

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

----- Façade -----

ELASTRONG VENEZIA / ELASTRONG VENEZIA FINE

Технические характеристики

ELASTRONG VENEZIA / ELASTRONG VENEZIA FINE компании Окос – это эластичное покрытие средней зернистости с эффектом обработки шпателем. Продукт содержит специальные акриловые эластомерные смолы в водной дисперсии, которые придают продукту особую устойчивость к влиянию атмосферных явлений, кислот, УФ лучей, заморозков и оттепелей. Отборная мраморная и песчаная крошка и кроющие наполнители на основе двуокиси титана наделяют продукт отличной укрываемостью и эстетической ценностью. Elastrong Venezia / Elastrong Venezia FINE обладает прекрасной заполняющей способностью и высокой водоотталкиваемостью, сохраняя хорошую паропроницаемость подложки, а также препятствуя образованию плесени и водорослей. Специальные акриловые смолы в его составе и добавление синтетических волокон делают продукт эластичным, вытягиваемым, а, значит, особо предназначенным для стен, подверженных образованию трещин. Со слабым запахом, не горючий, безопасен для человека и окружающей среды.

Сфера применения

Наружные стены, подверженные образованию трещин или раковин.

Подготовка подложек

Подложки должны быть хорошо высушены и выдержаны: новая штукатурка должна выдерживаться как минимум 30 дней для обеспечения полного карбонирования. Тщательно очистить поверхность щеткой или удалить краску для устранения рассыпчатых участков. При восстановительных работах, должны быть ликвидированы места протекания или инфильтрации воды. Нанести соответствующий фиксатив Бланкор ОЙКОС.

Выждать 6÷8 ч. перед нанесением отделочных материалов.

Способ нанесения

Нанести шпателем из нерж. стали один однородный слой Elastrong Venezia / Elastrong Venezia FINE толщина задается зернистостью состава, после чего тем же инструментом приступить к заглаживанию и цекованию стены круговыми движениями.

Технические характеристики: нанесение

Разведение	Готов к использованию
Расход	Elastrong Venezia: 0,6 - 0,7 кв.м/л Elastrong Venezia FINE: 1 кв.м/л
Инструменты для нанесения	Шпатель из нерж. стали
Закрепляющие средства	Бланкор ОЙКОС
Температура нанесения	+5°C ÷ +36°C (с относительной влажностью не более 80%)
Время визуального высыхания	3 ÷ 5 ч (при температуре 20°C с относительной влажностью 75%)
Время полного высыхания	24 ч. (при температуре 20°C с относительной влажностью 75%)
Очистка инструмента	Водой

Технические характеристики: продукт

Состав	Акриловые эластомеры в водной дисперсии, двуокись титана, органические и неорганические пигменты, стабилизаторы и добавки, облегчающие процесс нанесения и пленкообразования.
Удельный вес	1,71 кг/л +/- 3% (белый)
Гранулометрия	Elastrong Venezia: максимум 1,8 мм Elastrong Venezia FINE: максимум 1,2 мм

РН	8,5 ÷ 9,5
Вязкость	40.000±5% CPS Brookfield (RVT 20 об./мин. при 25°C)
Температура хранения	+2°C ÷ +36°C. Боится мороза
Реакция на огонь	Отрицательная, если состав наносится на невоспламеняющуюся поверхность; материал на водной основе толщиной менее 0,600 мм в высушенном состоянии.
Водопоглощение(W24)	0,3 кг./кв.м. h ^{0,5} DIN 52 617 (максимально допустимый уровень 0,5 кг./кв.м. h ^{0,5} DIN 52 617)
Парогазопроницаемость (SD)	0,34 м (максимально допустимый уровень 2 м, DIN 52 615)
Устойчивость к мытью	Соответствует нормам DIN 53 778, устойчивость к минимум 1000 абразивных циклов
Устойчивость к истиранию	Соответствует нормам DIN 53 778, устойчивость к более 5000 абразивных циклов
Сопротивление отрыву и сцепление	Соответствует нормам ДИН ИЗО 4624
Crack Bridging Ability (CBA) UNI EN 1062-7:2005	Цикл: Blankor, Elastrong Venezia / Elastrong Venezia FINE. Класс А3 (БОЛЕЕ 500 МИКРОН)
Ограничение на выброс Летучих Органических Веществ (VOC), согласно Директиве 2004/42/СЕ	Класс принадлежности: А/с; VOC: 37 г/л (максимум); Ограничение Фазы I (от 1.1.2007): 75 г/л, Ограничение Фазы II (от 1.1.2010):40 г/л
Цвета	Белый + цвета цветовой карты Топ Экстириор Лайн по цветомертрической системе DCS Декор Колор Систем ОЙКОС
Фасовка	4 - 14 л

Токсикологические показатели

Продукт не содержит тяжёлые металлы такие, как хром и свинец. Кроме того, не содержит токсичные, ароматические, хлоросодержащие растворители. Не наблюдается опасной для здоровья полимеризации. Продукт представляет собой неопасное вещество, если используется согласно предписанию. Рекомендуется соблюдать обычные меры предосторожности при обращении с красками на водной основе. Для хранения и передвижения не предусмотрено принятие каких-либо особых мер; тара, остатки и случайные рассеивания могут быть устранены посредством инертных абсорбирующих материалов таких как: песок, земля и т.д., они также должны перерабатываться согласно национальным или региональным действующим предписаниям. Транспортировка должна осуществляться согласно международным соглашениям.

Основные технические условия

Тщательно очистить окрашиваемую поверхность, удалив отслаивающиеся части. Новые подложки должны быть сухими и выдержанными. Для получения более однородной абсорбции и равномерных подложек, нанести праймер как БЛАНКОР ОЙКОС. Нанести шпателем из нерж. стали один однородный слой Elastrong Venezia / Elastrong Venezia FINE: толщина задается зернистостью состава, после чего тем же инструментом приступить к заглаживанию и цекованию стены круговыми движениями.

Должны быть соблюдены все правила нанесения.

Заметки

Компания Ойкос с.р.л. гарантирует, что информация, содержащаяся в данном техническом описании предоставлена наилучшим образом в отношении соответствующих технических и научных исследований.

Несмотря на указанное выше, Ойкос не несёт никакой ответственности за результаты, полученные вследствие использования собственного продукта, поскольку способы нанесения остаются за рамками контроля или проверки со стороны последней.

Следовательно, рекомендуется предварительное исследование по поводу соответствия каждого продукта в отдельности и в каждом отдельном случае.